



CORECO

Medical Lab

Armarios refrigeración y congelación
para **laboratorios** y **farmacias**

Catálogo técnico 20**24**



EQUIPOS FRIGORÍFICOS PROFESIONALES PARA USO MEDICO- CLÍNICO:

... cuando un frigorífico, no es sólo un frigorífico ...

Los refrigeradores y congeladores de ámbito bio-médico, están diseñados y fabricados específicamente para el almacenamiento de los productos conocidos como **TERMOLABILES** (sustancia sujeta a destrucción, descomposición o cambio por acción de la temperatura) cómo son los **medicamentos, vacunas, reactivos y muestras fisiológicas**.

Centros de investigación, laboratorios, farmacias minorista o mayorista, farmacia hospitalaria, centros de atención ambulatoria, áreas de atención al paciente, son algunos de los puntos donde se demanda un tipo concreto de frigorífico, adecuado a las productos a conservar, y que **cumpla con los requisitos y normativas** aplicables a estos sectores.

CORECO, ofrece una gama completa de **refrigeradores y congeladores para uso médico - clínico**, con rendimiento frigorífico especialmente adaptado a la necesaria uniformidad, recuperación y estabilidad de temperaturas que las **normativas** exigen.

Dotados de **alarmas** locales o remotas, continua **monitorización** de la temperatura respaldada por **batería** que durante 12 horas permitirá el registro de los valores y alarmas, durante un eventual corte de suministro eléctrico, **termostato de seguridad** (anti-congelación), puertas con **bloqueo por cerradura** y varias opciones enfocadas a la mejora de la **gestión de los datos** registrados en los equipos, son las principales características que hemos aplicado a nuestros productos.

La gama de productos **CORECO Medical Lab**, ayudan a las **farmacias, clínicas, hospitales y centros de investigación** a cumplir con las pautas y regulaciones, facilitando que sus **productos farmacéuticos, medicamentos y vacunas** sensibles a la temperatura, estén protegidos con **refrigeración profesional**.



CERTIFICACIÓN herramienta competitiva

Tenemos muy presente que gran parte de nuestro desarrollo es debido al **alto nivel tecnológico** de los productos que ponemos en el mercado.

Para ello y cumpliendo con la más estricta normativa internacional, tenemos implantados altos estándares de calidad, utilizando para ello los más sofisticados **medios de control**. Cada proceso de fabricación es supervisado de forma minuciosa para optimizar tanto el rendimiento como el consumo de energía.

En esta línea de acción, CORECO ha obtenido homologación y certificaciones nacionales e internacionales en normas de **higiene, seguridad eléctrica, compatibilidad electromagnética y medioambiental**, lo que nos permite exportar a la mayoría de mercados

La calidad y seguridad de nuestros productos y empresa, está asegurada mediante el cumplimiento de las normas **certificadas y auditadas:**

ISO-9001

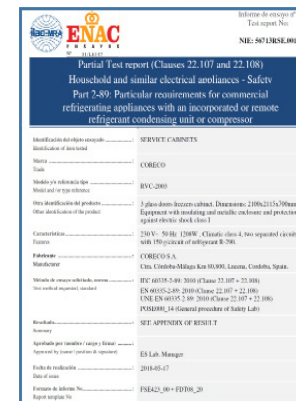
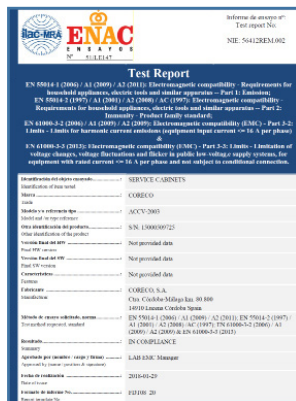
ISO 14001

OHSAS 18001

y las directivas correspondientes al mercado **CE** en cuanto a seguridad eléctrica y compatibilidad electromagnética, y sus equivalentes a países como Arabia Saudí, Qatar, Kuwait y Rusia.



Toda nuestra producción es conforme al mercado **CE**, ensayada y certificada según las normas armonizadas que de forma particular se aplica a las Directivas de seguridad eléctrica **2014/35/UE** y compatibilidad electromagnética **2014/30/UE** del Parlamento Europeo.



Los productos fabricados por CORECO, aparte del mercado CE, han obtenido homologaciones particulares en normas de higiene y seguridad eléctrica de mercados donde se aplican normativas diferentes a las europeas, algunas tan restrictivas y exigentes como son las vigentes en EEUU.

LABORATORIOS CERTIFICADOS

Es nuestro compromiso ofrecer las **soluciones más eficientes** en términos de consumo de energía y emisión de **CO²**, tanto en el proceso productivo como en los equipos puestos en el mercado.

La aplicación de los **nuevos tipos de refrigerantes** implica importantes cambios de concepto, tanto en fabricantes como en distribuidores e instaladores. Estos cambios tienen el objetivo de reducir el consumo de energía, poniendo en el mercado equipos cada vez mas eficientes.

CORECO cuenta así con una gama de productos de **alta eficiencia energética**, contrastada por importantes estamentos europeos y ha conseguido colocar hasta seis de sus referencias entre las mas reconocidas.

Todo este proceso de innovación no sería posible si no contáramos con los **laboratorios más avanzados de Europa**, además de la dedicación de un experimentado equipo de investigadores.

Estamos convencidos de que la **innovación**, el continuo **servicio** y la **atención** a los clientes debe seguir siendo la señal de identidad de CORECO para **afrontar los retos** que el futuro nos depara.





Normativas para EQUIPOS FRIGORIFICOS DE USO MÉDICO

En el ámbito bio-médico hay **5 normas** generales que deben tenerse en cuenta, sin dejar de lado las que de forma particular aplican países como Francia y Austria. Normas que son de aplicación, tanto al producto cómo a la empresa que los diseña, produce y comercializa.

- Directiva **ISO 13485**, es la ISO de Calidad para **Productos Sanitarios**, es una modificación de la norma general para Sistemas de Calidad **ISO 9001**, añade a ésta indicaciones concretas sobre diseño de equipos, gestión, reciclaje, elementos de control generales para muestras y usuarios, etc...
- La Directiva **93/42/eec**, es la directriz que regula a los productos sanitarios. Un refrigerador, será considerado **producto sanitario** cuando conserve algún producto destinado a estar en contacto con material humano, como son las bolsas de sangre. En este caso el refrigerador se considera que es un **material sanitario de Clase IIa**.
- **EN 60068**, establece la forma en que deben ser registradas las temperaturas interiores del equipo frigorífico, tanto del aire como del producto y determina, dentro de unos rangos muy estrictos, las fluctuaciones y gradientes de temperatura
- Las normas **DIN 58345** y **DIN 58371**, determinan particularidades que deberán cumplir los refrigeradores destinados a fines clínicos. La temperatura interior y su monitorización, dependerá del alcance del refrigerador, siendo el resto de especificaciones comunes a ambas normativas.

- **Farmacia (58345)**: rango temperatura +2°C y +8°C (puede ser monitorizada)
- **Banco de sangre (58371)**: rango temperatura +3°C a +5°C (monitorizada)
- Temperatura ambiente entre +10°C a +35°C
- Fácil limpieza y desinfección de la cámara
- Cajones y estantes deben soportar una carga uniforme de 100 Kg/m²
- Bloqueo con llave para evitar aperturas de puerta accidentales
- la temperatura fuera del rango operativo
- Contacto de alarma libre de potencial
- Elemento de seguridad para prevención de que la temperatura baje de +2°C
- Presión sonora inferior a 60 dB (decibelios)



fotografías no contractuales

Control y monitorización de TEMPERATURA Y ALARMAS

Disponemos para nuestra gama armarios para laboratorio y conservación de vacunas, de **3 dispositivos** de última generación, con funciones específicamente adaptadas sector médico- sanitario.

Gestión avanzada de la temperatura y alarmas, según las normativas para conservación de medicamentos y vacunas, con alarmas acústicas y visuales en caso de desviación de la temperatura, alarma puerta abierta o fallo de sonda y alta temperatura de condensación.

Contacto para conexión de alarmas externas al equipo y sonda con simulación de producto para mejor gestión del funcionamiento el equipo frigorífico.

Termostato seguridad EN58345 (de serie para vacunas y opcional para laboratorio), evita la caída de temperatura al punto de congelación del termolábil.

Batería con cargador EN58345 (de serie para vacunas y opcional para laboratorio), que permitirá el funcionamiento autónomo del control digital, que seguirá gestionando los valores de temperatura y alarma.

Pantallas táctiles o gráfica de alta definición, **con protección grado IP65**.

Conectividad local o remota para monitorización de temperatura y alarmas.

Opcional: Datalogger registro de datos, con acceso por Bluetooth o por red WIFI, grabación de datos HACCP, visualizables en pantalla y descargables por puerto USB en formato CSV (sólo en dispositivo gráfico).

Interfaz **WIFI o Bluetooth**, permite visualizar alarmas, temperaturas y acceder a operaciones de configuración desde PC, **smartphone** o **tablet**.



panel gráfico con USB



panel gráfico alta visibilidad



panel gráfico compacto

conexiones	BT	WIFI	USB	RS485	TTL
GRÁFICO	no	op.	si	si	no
ALTA VISIBILIDAD	op.	op.	no	no	si
COMPACTO	op	op.	no	no	si

Las **interfaz de comunicación IoT**, cumplen con los requisitos de ciberseguridad para productos conectables a la red, así como los específicos para sistemas médicos y sanitarios

SIGMA

Armarios expositores y frigorífico bajomostrador, exterior e interiormente fabricados en acero con recubrimiento plástico de alta resistencia.

3 modelos, 120, 170 y 320 litros de capacidad.

Los sistemas de soporte en acero inox AISI-304, facilitan la distribución en altura de los elementos de apoyo y la retirada de las piezas desmontables para limpieza.

Cerraduras con cierre de seguridad con llave incorporada y sistema de estantes a base de chapa de acero con recubrimiento epoxi.

Evaporadores ventilados con recubrimiento epoxi, uniforme distribución de la circulación de aire en el interior de la cámara.

Equipos frigoríficos con gas R600a R290, todos los componentes cumplen con normativa ATEX 014/34/UE.

Panel de control con ajustes para visualización de alarmas por temperatura, puerta abierta, fallo de sonda y alta temperatura de condensación.

Versiones disponibles en configuración para laboratorio y para uso farmacéutico (conservación de vacunas y medicamentos termolábiles).



fotografías no contractuales

PRO (aislamiento 85 mm)

Armarios de alta capacidad y robustez, diseñados y fabricados para uso intensivo 24/7, exterior e interior alternan acero plastificado con acero AISI-304.

3 modelos, 650, 1400 y 2200 litros de capacidad, con **85 mm** de aislamiento en paredes

Los sistemas de soporte en acero inox AISI-304, facilitan la distribución en altura de los elementos de apoyo y la retirada de las piezas desmontables para limpieza.

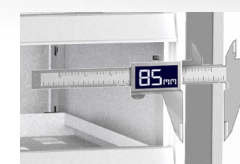
Cerraduras con cierre de seguridad con llave incorporada y sistema de estantes a base de chapa de acero con recubrimiento epoxi.

Evaporadores ventilados con recubrimiento epoxi, uniforme distribución de la circulación de aire en el interior de la cámara.

Equipos frigoríficos con gas R290, todos los componentes cumplen con normativa ATEX 014/34/UE.

Panel de control de alta visibilidad con ajustes para visualización de alarmas por temperatura, puerta abierta, fallo de sonda y alta temperatura de condensación.

Versiones disponibles para laboratorio en temperatura positiva +2°+8° y baja temperatura -10°C-30°C, además de configuración para uso farmacéutico (conservación de vacunas y medicamentos termolábiles).



ALPHA (aislamiento 70 mm)

Armarios de gran robustez, diseñados y fabricados para uso intensivo 24/7, exterior e interior alternan acero plastificado con acero AISI-304.

3 modelos, 500, 1200 y 1850 litros de capacidad, **70 mm** de aislamiento en paredes

Los sistemas de soporte en acero inox AISI-304, facilitan la distribución en altura de los elementos de apoyo y la retirada de las piezas desmontables para limpieza.

Cerraduras con cierre de seguridad con llave incorporada y sistema de estantes a base de chapa de acero con recubrimiento epoxi.

Evaporadores ventilados con recubrimiento epoxi, uniforme distribución de la circulación de aire en el interior de la cámara.

Equipos frigoríficos con gas R290, todos los componentes cumplen con normativa ATEX 014/34/UE.

Panel de control con ajustes para visualización de alarmas por temperatura, puerta abierta, fallo de sonda y alta temperatura de condensación.

Versiones disponibles para laboratorio en temperatura positiva +2°+8° y baja temperatura -10°C-30°C, además de configuración para uso farmacéutico (conservación de vacunas y medicamentos termolábiles).





Características generales **ARMARIOS LABORATORIO y VACUNAS**

Armarios con capacidades desde **70 hasta 2200 litros** diseñados para la conservación de **vacunas, medicamentos, reactivos y muestras fisiológicas** en centros de investigación, hospitales, clínicas y farmacias.

Empleamos materiales homologados, combinando **acero inoxidable AISI-304** con **acero plastificado o pintado epoxi**, diseños con interiores curvos y sistemas frigoríficos de última generación, con gases refrigerantes que no inciden en la cuota de CO² al ser HCs y usar compresores y ventiladores de bajo consumo eléctrico y reducida emisión sonora (< 60dB) además de iluminación por LEDs

Si bien el **grado de exigencia del sector médico** es estricto en cuanto a los criterios de temperatura en los equipos de conservación, las necesidades varían en cuanto a la **visibilidad, medidas, sistema de almacenamiento, conectividad** con sistemas de supervisión, etc ...

- Los sistemas de control de temperatura y alarmas, proporcionan la capacidad de **supervisión local y remota** de los refrigeradores, con la opción de **monitorizar** en cada momento los valores de conservación de los productos almacenados, con $\pm 0.1^{\circ}\text{C}$ de precisión en pantalla

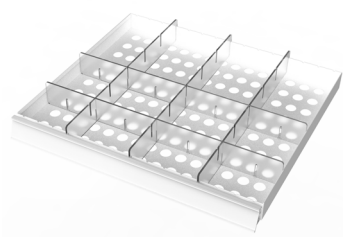


Los controles, incorporan **alarmas visuales y sonoras**, además de un contacto para instalar **alarma remota**, y como sistema opcional, se ofrece **datalogger** para registro de datos, con acceso por **Bluetooth** o por red **WIFI**, grabación de datos HACCP, visualizables en pantalla y **descargables por puerto USB** en formato CSV (sólo en dispositivo gráfico). Las versiones para vacunas, incorporan de serie **batería con cargador para 12h** de autonomía en el registro de datos.

La Interfaz WIFI o Bluetooth, permite de forma opcional visualizar alarmas, temperaturas y acceder a operaciones de configuración desde PC, **smartphone** o **tablet**.



- Sistemas de almacenamiento a base de **estantes** o **cajones** en acero pintado epoxi, con capacidad de carga distribuida **100 kg/m²** sobre apoyos o guías de acero inoxidable y con **porta-etiquetas** de serie en las versiones de chapa perforada. Como opción añadida los cajones y estantes de chapa disponen de **divisores horizontales y verticales** regulables.



fotografías no contractuales

- Disponemos de versiones con **puerta ciega o de cristal**, ambas dotadas con **cerradura** y con **burletes desmontables**.

- Las versiones con **contrapuerta embutida** incrementan la superficie aislante y refuerzan la estructura.
- Las gamas SIGMA, ALPHA y PRO, incorporan de serie en todos los modelos, **doble iluminación vertical por LEDs** en cada puerta para la máxima visibilidad interior.



- Todos los equipos pueden suministrarse con **patas de diferentes medidas, apoyos** regulables en altura o **ruedas** para facilitar la **limpieza, mantenimiento y movilidad** de los refrigeradores.



- Ventilación por **aire forzado**, con **sonda para control de temperatura**, facilitan la homogeneidad de la temperatura interior.
- Microrruptor para bloqueo de ventiladores** al abrir la puerta.
- Evaporador con **descarches optimizados**.
- Sonda simulación de producto** para evitar rápidas fluctuaciones de la lectura del controlador.
- Las versiones LABORATORIO- Baja temperatura, incorporan perfil calefactado en el marco de la puerta.
- Los modelos para vacunas, llevan de serie termostato anticongelación de seguridad.
- Interior con **pasamuros Ø12mm** sellado para paso de sondas externas



- Unidades condensadoras con compresores de **R600a o R290** (según modelo), con bajo consumo eléctrico y nivel de **presión sonora inferior a 60 dB**.
- Todos los modelos usan componentes conformes con la **Directiva de Seguridad ATEX 014/34/UE**.
- Incorporan bandeja para evaporación automática del agua del descarche del evaporador.
- Rangos de temperatura interior **+2°C +8°C** (refrigeración) y **-10°C -30°C** (baja temperatura).
- Equipos operativos a temperatura ambiente en el rango **+10°C +35°C**, adaptables bajo pedido a condiciones ambientales más extremas



SIGMA (+2°C +8°C)
120 - 170 - 320 litros

Pag. **12** Armarios puerta cristal (+2 +8)

Pag. **13** Armarios puerta ciega (+2 +8)



ALPHA (+2°C +8°C)
500 - 1200 - 1850 litros

Pag. **14** Armarios puerta cristal (+2 +8)

Pag. **15** Armarios puerta ciega (+2 +8)



PRO (+2°C +8°C)
650- 1400- 2200 litros

Pag. **16** Armarios puerta cristal (+2 +8)

Pag. **17** Armarios puerta ciega (+2 +8)



ALPHA (-10°C -30°)
500 - 1200 - 1850 litros

Pag. **18-19** Armarios puerta ciega (-10 -30)



PRO (-10°C -30°)
650 - 1400 - 2200 litros

Pag. **20-21** Armarios puerta ciega (-10 -30)





MLBV-120



MLBV-170



MLBV-320

imágenes mostradas en el cuadro superior, corresponden a modelos con equipamiento y dotación estándar									control digital						equipo frigorífico			
mod.	rango °C	largo (mm)	alto (mm)	fondo (mm)	aislamiento (mm)	volumen (L)	estantes	cerradura	batería 12h	alarma visual	alarma acústica	contacto alarma remota	sonda símil producto congelación	termostato anti	gas	consumo W/h	voltaje	temperatura ambiente*
MLBV-120	+2°C +8°C	645	805	640	40	125	2	si	op.	si	si	si.	si	op.	R290	170	230V-50Hz	+10°C +35°C
MLBV-170	+2°C +8°C	600	1020	650	50	172	3	si	op.	si	si	si.	si	op.	R600a	235	230V-50Hz	+10°C +35°C
MLBV-320	+2°C +8°C	600	1800	650	50	321	5	si	op.	si	si	si.	si	op.	R600a	265	230V-50Hz	+10°C +35°C

* características técnicas y constructivas sujetas a variación sin previo aviso

*tests realizados a +25°C

- Exterior e interior en acero plastificado blanco
- Interior con curvas sanitarias para fácil limpieza
- Sistema de cremalleras y guías interiores en acero inox AISI-304 18/8 regulables cada 100 mm
- Dotación de estantes (de serie) o cajones (opcionales) ambos extraíbles, fabricados en chapa de acero con recubrimiento epoxi y porta-etiquetas, capacidad de carga distribuida 100 Kg/m³
- Puerta de apertura reversible, doble cristal con aislamiento por gas inerte, marco de aluminio, sistema de cierre automático y burlete magnético desmontable (permanece abierta al superar los 90° de apertura)
- Cerradura con llave, de serie
- Doble iluminación LED, alojados en el marco del hueco puerta
- Modelos 120 y 170 con reguladores de altura, modelo 320 con patas de acero inoxidable
- Unidad condensadora ventilada, presión acústica < 60dB
- Evaporador sistema tiro forzado, con recubrimiento epoxi anti-corrosión
- Evaporación automática del agua de descarche del evaporador
- Aislamiento de poliuretano inyectado 50 mm, densidad 40 Kg/m³, cero GWP y cero ODP
- Componentes ATEX 014/34/UE y pasamuros Ø12mm sellado para sonda externa
- Control digital:
 - Alta visibilidad
 - alarmas acústicas y visuales avisan de desviación de la temperatura
 - alarma puerta abierta, fallo de sonda y alta temperatura de condensación
 - contacto para conexión de alarmas externas al equipo (opcional)
 - sonda simulación producto para mejor gestión del funcionamiento
 - descarches optimizados
 - opcional: datalogger registro de datos, con acceso por Bluetooth o por red WIFI (especificar)



- mod 120: estante 495x390x40
- mod 170: estante 440x390x40
- mod 320: estante 440x390x40 sobre guías inox en U

- mod 120: cajón 495x390x70
- mod 170: cajón 440x390x70
- mod 320: cajón 440x390x70 sobre guías con rodamientos



MLBV-170 con estantes extra



MLBV-320 con estantes extra y puerta con apertura a mano izquierda



MLBV-320 con cajones adicionales

fotografías no contractuales



MLB-120



MLB-170



MLB-320

imágenes mostradas en el cuadro superior, corresponden a modelos con equipamiento y dotación estándar									control digital						equipo frigorífico			
mod.	rango °C	largo (mm)	alto (mm)	fondo (mm)	aislamiento (mm)	volumen (L)	estantes	cerradura	batería 12h	alarma visual	alarma acústica	contacto alarma remota	sonda símil producto congelación	termostato anti congelación	gas	consumo W/h	voltaje	temperatura ambiente*
MLB-120	+2°C +8°C	645	805	640	40	125	2	si	op.	si	si	si.	si	op.	R290	170	230V-50Hz	+10°C +35°C
MLB-170	+2°C +8°C	600	1020	650	50	172	3	si	op.	si	si	si.	si	op.	R600a	235	230V-50Hz	+10°C +35°C
MLB-320	+2°C +8°C	600	1800	650	50	321	5	si	op.	si	si	si.	si	op.	R600a	265	230V-50Hz	+10°C +35°C

características técnicas y constructivas sujetas a variación sin previo aviso

*tests realizados a +25°C

- Exterior e interior en acero plastificado blanco
- Interior con curvas sanitarias para fácil limpieza
- Sistema de cremalleras y guías interiores en acero inox AISI-304 18/8 regulables cada 100 mm
- Dotación de estantes (de serie) o cajones (opcionales) ambos extraíbles, fabricados en chapa de acero con recubrimiento epoxi y porta-etiquetas, capacidad de carga distribuida 100 Kg/m³
- Puerta de apertura reversible, con sistema de cierre automático y burlete magnético desmontable (permanece abierta al superar los 90° de apertura)
- Cerradura con llave, de serie
- Doble iluminación LED, alojados en el marco del hueco puerta
- Modelos 120 y 170 con reguladores de altura, modelo 320 con patas de acero inoxidable
- Unidad condensadora ventilada, presión acústica < 60dB
- Evaporador sistema tiro forzado, con recubrimiento epoxi anti-corrosión
- Evaporación automática del agua de descarche del evaporador
- Aislamiento de poliuretano inyectado 50 mm, densidad 40 Kg/m³, cero GWP y cero ODP, 50mm
- Componentes ATEX 014/34/UE y pasamuros Ø12mm sellado para sonda externa
- Control digital:
 - Alta visibilidad
 - alarmas acústicas y visuales avisan de desviación de la temperatura
 - alarma puerta abierta, fallo de sonda y alta temperatura de condensación
 - contacto para conexión de alarmas externas al equipo (opcional)
 - sonda simulación producto para mejor gestión del funcionamiento
 - descarches optimizados
 - opcional: datalogger registro de datos, con acceso por Bluetooth o por red WIFI (especificar)



MLB-170 con cajones opcionales



MLB-320 con dotación de estantes extra y panel gráfico opcional con USB

OPCIONES

- estante adicional con guías
- cajón con guías telescópicas
- datalogger Bluetooth
- datalogger Wifi
- patas 90 mm
- patas 135 mm
- regulador 20 mm
- ruedas
- panel gráfico con USB
- acabado acero inox AISI-304



MLBV-500

MLBV-1200

MLBV-1850

imágenes mostradas en el cuadro superior, corresponden a modelos con equipamiento y dotación estándar

mod.	rango °C	largo (mm)	alto (mm)	fondo (mm)	aislamiento (mm)	volumen (L)	estantes	cerradura	control digital						equipo frigorífico			
									batería 12h	alarma visual	alarma acústica	contacto alarma remota	sonda simul producto	termostato anti congelación	gas	consumo W/h	voltaje	temperatura ambiente
MLBV-500	+2°C +8°C	680	2145	730	70	505	6	si	op.	si	si	si.	si	op.	R290	264	230V-50Hz	+10°C +35°C
MLBV-1200	+2°C +8°C	1370	2145	730	70	1201	12	si	op.	si	si	si.	si	op.	R290	461	230V-50Hz	+10°C +35°C
MLBV-1850	+2°C +8°C	2055	2145	730	70	1852	18	si	op.	si	si	si.	si	op.	R290	627	230V-50Hz	+10°C +35°C

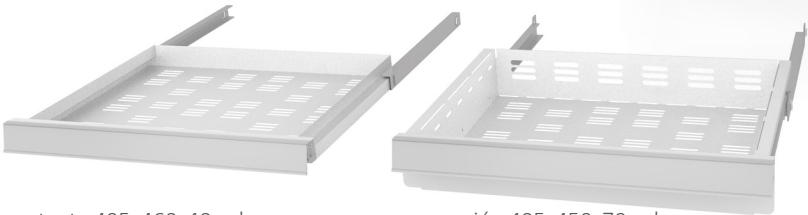
características técnicas y constructivas sujetas a variación sin previo aviso

*tests realizados a +25°C

- Exterior e interior en acero plastificado blanco
- Fondo interior en acero inox AISI-304 18/8
- Interior con fondo y esquinas con curvas sanitarias para fácil limpieza
- Sistema de cremalleras y guías interiores en acero inox AISI-304 18/8 regulables cada 100 mm
- Dotación de estantes (de serie) o cajones (opcionales) ambos extraíbles, fabricados en chapa de acero con recubrimiento epoxi y porta-etiquetas, capacidad de carga distribuida 100 Kg/m³
- Puertas de apertura reversible (modelo 500), con sistema de cierre automático y burlete magnético desmontable (permanece abierta al superar los 90° de apertura)
- Doble cristal con aislamiento por gas inerte, con marco de aluminio
- Cerradura con llave, de serie
- Doble iluminación LED, alojados en el marco de los huecos de puertas
- Ruedas de serie, con freno en la parte delantera, altura 105 mm
- Unidad condensadora ventilada, presión acústica < 60dB
- Evaporador sistema tiro forzado, con recubrimiento epoxi anti-corrosión
- Evaporación automática del agua de descarche del evaporador
- Aislamiento de poliuretano inyectado 70 mm, densidad 40 Kg/m³, cero GWP y cero ODP
- Componentes ATEX 014/34/UE y pasamuros ø12mm sellado para sonda externa
- Control digital:
 - compacto
 - alarmas acústicas y visuales avisan de desviación de la temperatura
 - alarma puerta abierta y fallo de sonda
 - contacto para conexión de alarmas externas al equipo (opcional)
 - sonda simulación producto para mejor gestión del funcionamiento
 - descarches optimizados
 - opcional: datalogger registro de datos, con acceso por Bluetooth o por red WIFI (especificar)



MLBV-1850
con estantes adicionales, cajones y reguladores opcionales



• estante 495x460x40 sobre guías inox en U

• cajón 495x450x70 sobre guías inox con rodamientos

fotografías no contractuales



MLB-500

MLB-1200

MLB-1850

imágenes mostradas en el cuadro superior, corresponden a modelos con equipamiento y dotación estándar

mod.	rango °C	largo (mm)	alto (mm)	fondo (mm)	aislamiento (mm)	volumen (L)	estantes	cerradura	control digital						equipo frigorífico			
									batería 12h	alarma visual	alarma acústica	contacto alarma remota	sonda simul producto	termostato anti congelación	gas	consumo W/h	voltaje	temperatura ambiente
MLB-500	+2°C +8°C	680	2145	730	70	505	6	si	op.	si	si	si.	si	op.	R290	260	230V-50Hz	+10°C +35°C
MLB-1200	+2°C +8°C	1370	2145	730	70	1201	12	si	op.	si	si	si.	si	op.	R290	396	230V-50Hz	+10°C +35°C
MLB-1850	+2°C +8°C	2055	2145	730	70	1852	18	si	op.	si	si	si.	si	op.	R290	943	230V-50Hz	+10°C +35°C

características técnicas y constructivas sujetas a variación sin previo aviso

*tests realizados a +25°C

- Exterior e interior en acero plastificado blanco
- Fondo interior en acero inox AISI-304 18/8
- Interior con fondo y esquinas con curvas sanitarias para fácil limpieza
- Sistema de cremalleras y guías interiores en acero inox AISI-304 18/8 regulables cada 100 mm
- Dotación de estantes (de serie) o cajones (opcionales) ambos extraíbles, fabricados en chapa de acero con recubrimiento epoxi y porta-etiquetas, capacidad de carga distribuida 100 Kg/m³
- Puertas de apertura reversible (modelo 500), con sistema de cierre automático y burlete magnético desmontable (permanece abierta al superar los 90° de apertura)
- Contrapuerta embutida de acero inox AISI-3.4 18/8
- Cerradura con llave, de serie
- Doble iluminación LED, alojados en el marco de los huecos de puertas
- Ruedas de serie, con freno en la parte delantera, altura 105 mm
- Unidad condensadora ventilada, presión acústica < 60dB
- Evaporador sistema tiro forzado, con recubrimiento epoxi anti-corrosión
- Evaporación automática del agua de descarche del evaporador
- Aislamiento de poliuretano inyectado 70 mm, densidad 40 Kg/m³, cero GWP y cero ODP
- Componentes ATEX 014/34/UE y pasamuros ø12mm sellado para sonda externa
- Control digital:
 - compacto
 - alarmas acústicas y visuales avisan de desviación de la temperatura
 - alarma puerta abierta y fallo de sonda
 - contacto para conexión de alarmas externas al equipo (opcional)
 - sonda simulación producto para mejor gestión del funcionamiento
 - descarches optimizados
 - opcional: datalogger registro de datos, con acceso por Bluetooth o por red WIFI (especificar)



Puerta con tirador ergonómico y contrapuerta embutida en acero inox

OPCIONES

estante adicional con guías
cajón con guías telescópicas
datalogger Bluetooth
datalogger Wifi
patas 90 mm
patas 135 mm
regulador 20 mm
acabado acero inox AISI-304



MLB-1200
con estantes adicionales, cajones y reguladores de altura opcionales



MLB-500
con cajones opcionales



MLBV-650



MLBV-1400



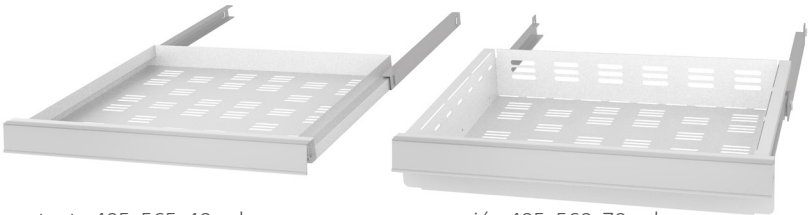
MLBV-2200

imágenes mostradas en el cuadro superior, corresponden a modelos con equipamiento y dotación estándar									control digital						equipo frigorífico			
mod.	rango °C	largo (mm)	alto (mm)	fondo (mm)	aislamiento (mm)	volumen (L)	estantes	cerradura	batería 12h	alarma visual	alarma acústica	contacto alarma remota	sonda simil producto	termostato anti congelación	gas	consumo W/h	voltaje	temperatura ambiente
MLBV-650	+2°C +8°C	705	2080	850	85	645	6	si	op.	si	si	si.	si	op.	R290	260	230V-50Hz	+10°C +35°C
MLBV-1400	+2°C +8°C	1395	2080	850	85	1404	12	si	op.	si	si	si.	si	op.	R290	396	230V-50Hz	+10°C +35°C
MLBV-2200	+2°C +8°C	2055	2080	850	70	2130	18	si	op.	si	si	si.	si	op.	R290	943	230V-50Hz	+10°C +35°C

características técnicas y constructivas sujetas a variación sin previo aviso

*tests realizados a +25°C

- Exterior e interior en acero plastificado blanco
- Fondo interior en acero inox AISI-304 18/8
- Interior con fondo y esquinas con curvas sanitarias para fácil limpieza
- Sistema de cremalleras y guías interiores en acero inox AISI-304 18/8 regulables cada 100 mm
- Dotación de estantes (de serie) o cajones (opcionales) ambos extraíbles, fabricados en chapa de acero con recubrimiento epoxi y porta-etiquetas, capacidad de carga distribuida 100 Kg/m³
- Puertas de apertura reversible (modelo 650), con sistema de cierre automático y burlete magnético desmontable (permanece abierta al superar los 90° de apertura)
- Doble cristal con aislamiento por gas inerte, con marco de aluminio
- Cerradura con llave, de serie
- Doble iluminación LED, alojados en el marco de los huecos de puertas
- Ruedas de serie, con freno en la parte delantera, altura 105 mm
- Unidad condensadora ventilada, presión acústica < 60dB
- Evaporador sistema tiro forzado, con recubrimiento epoxi anti-corrosión
- Evaporación automática del agua de descarche del evaporador
- Aislamiento de poliuretano inyectado 85 mm, densidad 40 Kg/m³, cero GWP y cero ODP
- Componentes ATEX 014/34/UE y pasamuros ø12mm sellado para sonda externa
- Control digital:
 - Alta visibilidad
 - alarmas acústicas y visuales avisan de desviación de la temperatura
 - alarma puerta abierta, fallo de sonda y alta temperatura de condensación
 - contacto para conexión de alarmas externas al equipo (opcional)
 - sonda simulación producto para mejor gestión del funcionamiento
 - descarches optimizados
 - opcional: datalogger registro de datos, con acceso por Bluetooth o por red WIFI (especificar)

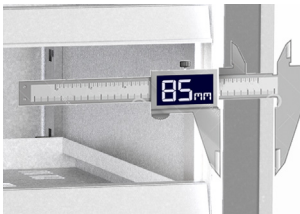


• estante 495x565x40 sobre guías inox en U

• cajón 495x560x70 sobre guías inox en dos piezas



MLBV-650 con cajones y panel gráfico opcionales



Modelo 650 y 1400, espesor aislante en costados 85 mm

fotografías no contractuales



MLB-650



MLB-1400



MLB-2200

imágenes mostradas en el cuadro superior, corresponden a modelos con equipamiento y dotación estándar									control digital					equipo frigorífico				
mod.	rango °C	largo (mm)	alto (mm)	fondo (mm)	aislamiento (mm)	volumen (L)	estantes	cerradura	batería 12h	alarma visual	alarma acústica	contacto alarma remota	sonda similar producto congelación	termostato anti	gas	consumo W/h	voltaje	temperatura ambiente
MLB-650	+2°C +8°C	705	2080	850	85	645	6	si	op.	si	si	si.	si	op.	R290	260	230V-50Hz	+10°C +35°C
MLB-1400	+2°C +8°C	1395	2080	850	85	1404	12	si	op.	si	si	si.	si	op.	R290	396	230V-50Hz	+10°C +35°C
MLB-2200	+2°C +8°C	2055	2080	850	70	2130	18	si	op.	si	si	si.	si	op.	R290	943	230V-50Hz	+10°C +35°C

características técnicas y constructivas sujetas a variación sin previo aviso

*tests realizados a +25°C

- Exterior e interior en acero plastificado blanco
- Fondo interior en acero inox AISI-304 18/8
- Interior con fondo y esquinas con curvas sanitarias para fácil limpieza
- Sistema de cremalleras y guías interiores en acero inox AISI-304 18/8 regulables cada 100 mm
- Dotación de estantes (de serie) o cajones (opcionales) ambos extraíbles, fabricados en chapa de acero con recubrimiento epoxi y porta-etiquetas, capacidad de carga distribuida 100 Kg/m³
- Puertas de apertura reversible (modelo 650), con sistema de cierre automático y burlete magnético desmontable (permanece abierta al superar los 90° de apertura)
- Contrapuerta embutida de acero inox AISI-3.4 18/8
- Cerradura con llave, de serie
- Doble iluminación LED, alojados en el marco de los huecos de puertas
- Ruedas de serie, con freno en la parte delantera, altura 105 mm
- Unidad condensadora ventilada, presión acústica < 60dB
- Evaporador sistema tiro forzado, con recubrimiento epoxi anti-corrosión
- Evaporación automática del agua de descarche del evaporador
- Aislamiento de poliuretano inyectado 85 mm, densidad 40 Kg/m³, cero GWP y cero ODP
- Componentes ATEX 014/34/UE y pasamuros ø12mm sellado para sonda externa
- Control digital:
 - Alta visibilidad
 - alarmas acústicas y visuales avisan de desviación de la temperatura
 - alarma puerta abierta, fallo de sonda y alta temperatura de condensación
 - contacto para conexión de alarmas externas al equipo (opcional)
 - sonda simulación producto para mejor gestión del funcionamiento
 - descarches optimizados
 - opcional: datalogger registro de datos, con acceso por Bluetooth o por red WIFI (especificar)

OPCIONES

- estante adicional con guías
- cajón con guías telescópicas
- datalogger Bluetooth
- datalogger Wifi
- patas 90 mm
- patas 135 mm
- regulador 20 mm
- panel gráfico con USB
- acabado acero inox AISI-304



MLB-1400 con estantes adicionales



Puerta con tirador ergonómico y contrapuerta embutida en acero inox



MLB-2200 con cajones y panel gráfico con USB opcionales



MLBC-500

MLBC-1200

MLBC-1850

imágenes mostradas en el cuadro superior, corresponden a modelos con equipamiento y dotación estándar									control digital					equipo frigorífico			
mod.	rango °C	largo (mm)	alto (mm)	fondo (mm)	aislamiento (mm)	volumen (L)	estantes	cerradura	batería 12h	alarma visual	alarma acústica	contacto alarma remota	sonda simil producto	gas	consumo W/h	voltaje	temperatura ambiente
MLBC-500	-10°C -30°C	680	2145	730	70	505	6	si	op.	si	si	si.	si	R290	765	230V-50Hz	+10°C +35°C
MLBC-1200	-10°C -30°C	1370	2145	730	70	1201	12	si	op.	si	si	si.	si	R290	1215	230V-50Hz	+10°C +35°C
MLBC-1850	-10°C -30°C	2055	2145	730	70	1852	18	si	op.	si	si	si.	si	R290	1700	230V-50Hz	+10°C +35°C

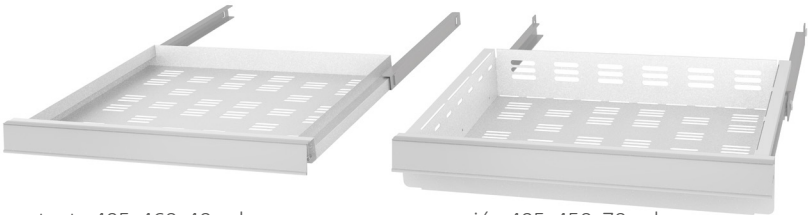
características técnicas y constructivas sujetas a variación sin previo aviso

*tests realizados a +25°C

- Exterior e interior en acero plastificado blanco
- Fondo interior en acero inox AISI-304 18/8
- Interior con fondo y esquinas con curvas sanitarias para fácil limpieza
- Marco perimetral de puertas calefactado
- Sistema de cremalleras y guías interiores en acero inox AISI-304 18/8 regulables cada 100 mm
- Dotación de estantes (de serie) o cajones (opcionales) ambos extraíbles, fabricados en chapa de acero con recubrimiento epoxi y porta-etiquetas, capacidad de carga distribuida 100 Kg/m³
- Puertas de apertura reversible (modelo 500), con sistema de cierre automático y burlete magnético desmontable (permanece abierta al superar los 90° de apertura)
- Contrapuerta embutida de acero inox AISI-3.4 18/8
- Cerradura con llave, de serie
- Doble iluminación LED, alojados en el marco de los huecos de puertas
- Ruedas de serie, con freno en la parte delantera, altura 105 mm
- Unidad condensadora ventilada, presión acústica < 60dB
- Evaporador sistema tiro forzado, con recubrimiento epoxi anti-corrosión
- Evaporación automática del agua de descarche del evaporador
- Aislamiento de poliuretano inyectado 70 mm, densidad 40 Kg/m³, cero GWP y cero ODP
- Componentes ATEX 014/34/UE y pasamuros ø12mm sellado para sonda externa
- Control digital:
 - compacto
 - alarmas acústicas y visuales avisan de desviación de la temperatura
 - alarma puerta abierta y fallo de sonda
 - contacto para conexión de alarmas externas al equipo (opcional)
 - sonda simulación producto para mejor gestión del funcionamiento
 - descarches optimizados
 - opcional: datalogger registro de datos, con acceso por Bluetooth o por red WIFI (especificar)



Puerta con tirador ergonómico y contrapuerta embutida en acero inox



• estante 495x460x40 sobre guías inox en U

• cajón 495x450x70 sobre guías inox con rodamientos

fotografías no contractuales



MLBC-500 con cajones opcionales



MLBC-1200 con estantes adicionales, cajones y reguladores opcionales



MLBC-1850

OPCIONES

- estante adicional con guías
- cajón con guías telescópicas
- datalogger Bluetooth
- datalogger Wifi
- patas 90 mm
- patas 135 mm
- regulador 20 mm
- acabado acero inox AISI-304



imágenes mostradas en el cuadro superior, corresponden a modelos con equipamiento y dotación estándar									control digital					equipo frigorífico			
mod.	rango °C	largo (mm)	alto (mm)	fondo (mm)	aislamiento (mm)	volumen (L)	estantes	cerradura	batería 12h	alarma visual	alarma acústica	contacto alarma remota	sonda simil producto	gas	consumo W/h	voltaje	temperatura ambiente
MLBC-650	-10°C -30°C	705	2080	850	85	645	6	si	op.	si	si	si.	si	R290	765	230V-50Hz	+10°C +35°C
MLBC-1400	-10°C -30°C	1395	2080	850	85	1404	12	si	op.	si	si	si.	si	R290	1215	230V-50Hz	+10°C +35°C
MLBC-2200	-10°C -30°C	2055	2080	850	70	2130	18	si	op.	si	si	si.	si	R290	1700	230V-50Hz	+10°C +35°C

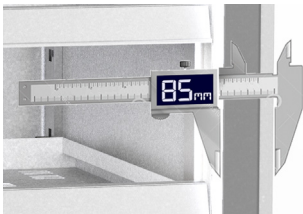
características técnicas y constructivas sujetas a variación sin previo aviso

*tests realizados a +25°C

- Exterior e interior en acero plastificado blanco
 - Fondo interior en acero inox AISI-304 18/8
 - Interior con fondo y esquinas con curvas sanitarias para fácil limpieza
 - Marco perimetral de puertas calefactado
 - Sistema de cremalleras y guías interiores en acero inox AISI-304 18/8 regulables cada 100 mm
 - Dotación de estantes (de serie) o cajones (opcionales) ambos extraíbles, fabricados en chapa de acero con recubrimiento epoxi y porta-etiquetas, capacidad de carga distribuida 100 Kg/m³
 - Puertas de apertura reversible (modelo 650), con sistema de cierre automático y burlete magnético desmontable (permanece abierta al superar los 90° de apertura)
 - Contrapuerta embutida de acero inox AISI-3.4 18/8
 - Cerradura con llave, de serie
 - Doble iluminación LED, alojados en el marco de los huecos de puertas
 - Ruedas de serie, con freno en la parte delantera, altura 105 mm
 - Unidad condensadora ventilada, presión acústica < 60dB
 - Evaporador sistema tiro forzado, con recubrimiento epoxi anti-corrosión
 - Evaporación automática del agua de descarche del evaporador
 - Aislamiento de poliuretano inyectado 85 mm, densidad 40 Kg/m³, cero GWP y cero ODP
 - Componentes ATEX 014/34/UE y pasamuros ø12mm sellado para sonda externa
 - Control digital:
 - Alta visibilidad
 - alarmas acústicas y visuales avisan de desviación de la temperatura
 - alarma puerta abierta, fallo de sonda y alta temperatura de condensación
 - contacto para conexión de alarmas externas al equipo (opcional)
 - sonda simulación producto para mejor gestión del funcionamiento
 - descarches optimizados
 - opcional: datalogger registro de datos, con acceso por Bluetooth o por red WIFI (especificar)



Puerta con tirador ergonómico y contrapuerta embutida en acero inox



Modelo 650 y 1400, espesor aislante en costados 85 mm



estante 495x565x40 sobre guías inox en U

cajón 495x560x70 sobre guías inox con rodamientos

fotografías no contractuales



MLBC-650 con cajones opcionales



MLBC-1400 con estantes adicionales



MLBC-2200 con cajones y panel gráfico con USB opcionales

OPCIONES

- estante adicional con guías
 - cajón con guías telescópicas
 - datalogger Bluetooth
 - datalogger Wifi
 - patas 90 mm
 - patas 135 mm
 - regulador 20 mm
 - panel gráfico con USB
 - acabado acero inox AISI-304



SIGMA DIN 58345
120 - 170 - 320 litros

Pag. **24-25**

Armarios puerta cristal

Pag. **26-27**

Armarios puerta ciega



ALPHA DIN 58345
500 - 1200 - 1850 litros

Pag. **28-29**

Armarios puerta cristal

Pag. **30-31**

Armarios puerta ciega



PRO DIN 58345
650 - 1400 - 2200 litros

Pag. **32-33**

Armarios puerta cristal

Pag. **34-35**

Armarios puerta ciega

La norma **DIN 58345**, determina particularidades que deberán cumplir los refrigeradores destinados a conservación de productos termolábiles como las vacunas y algunos medicamentos.

- Rango temperatura +2°C y +8°C (puede ser monitorizada)
- Temperatura ambiente entre +10°C a +35°C
- Fácil limpieza y desinfección de la cámara
- Cajones y estantes deben soportar una carga uniforme de 100 Kg/m²
- Bloqueo con llave para evitar aperturas de puerta accidentales
- La alarma en caso de fallo de corriente debe mantenerse por un mínimo de 12 h
- Alarma óptica-acústica en caso de desviación de la temperatura fuera del rango operativo
- Contacto de alarma libre de potencial
- Elemento de seguridad para prevención de que la temperatura baje de +2°C

fotografías no contractuales



MPHV-120



MPHV-170



MPHV-320



MPHV-120
con estantes adicionales



MPHV-170 con estantes adicionales
y patas opcionales

imágenes mostradas en el cuadro superior, corresponden a modelos con equipamiento y dotación estándar									control digital						equipo frigorífico			
mod.	rango °C	largo (mm)	alto (mm)	fondo (mm)	aislamiento (mm)	volumen (L)	estantes	cerradura	batería 12h	alarma visual	alarma acústica	contacto alarma remota	sonda simil producto congelación	termostato anti-	gas	consumo W/h	voltaje	temperatura ambiente*
MPHV-120	+2°C +8°C	645	805	640	40	125	2	si	si	si	si	si	si	si	R290	170	230V-50Hz	+10°C +35°C
MPHV-170	+2°C +8°C	600	1020	650	50	172	3	si	si	si	si	si	si	si	R600a	235	230V-50Hz	+10°C +35°C
MPH-V320	+2°C +8°C	600	1800	650	50	321	5	si	si	si	si	si	si	si	R600a	265	230V-50Hz	+10°C +35°C

características técnicas y constructivas sujetas a variación sin previo aviso

*tests realizados a +25°C

- Exterior e interior en acero plastificado blanco
- Interior con curvas sanitarias para fácil limpieza
- Sistema de cremalleras y guías interiores en acero inox AISI-304 18/8 regulables cada 100 mm
- Dotación de estantes (de serie) o cajones (opcionales) ambos extraíbles, fabricados en chapa de acero con recubrimiento epoxi y porta-etiquetas, capacidad de carga distribuida 100 Kg/m³
- Puerta de apertura reversible, doble cristal con aislamiento por gas inerte, marco de aluminio, sistema de cierre automático y burlete magnético desmontable (permanece abierta al superar los 90° de apertura)
- Cerradura con llave, de serie
- Doble iluminación LED, alojados en el marco del hueco puerta
- Modelos 120 y 170 con reguladores de altura, modelo 320 con patas de acero inoxidable
- Apoyos regulables, para nivelar el equipo con el suelo
- Unidad condensadora ventilada, presión acústica < 60dB
- Evaporador sistema tiro forzado, con recubrimiento epoxi anti-corrosión
- Evaporación automática del agua de descarche del evaporador
- Aislamiento de poliuretano inyectado 50 mm, densidad 40 Kg/m³, cero GWP y cero ODP
- Componentes ATEX 014/34/UE y pasamuros Ø12mm sellado para sonda externa
- Control digital:
 - Alta visibilidad
 - batería 12h con cargador
 - alarmas acústicas y visuales avisan de desviación de la temperatura
 - alarma puerta abierta, fallo de sonda y alta temperatura de condensación
 - contacto para conexión de alarmas externas al equipo
 - sonda simulación producto para mejor gestión del funcionamiento
 - termostato seguridad, evita la caída de temperatura al punto de congelación del termolábil
 - descarches optimizados
 - opcional: datalogger registro de datos, con acceso por Bluetooth o por red WIFI (especificar)



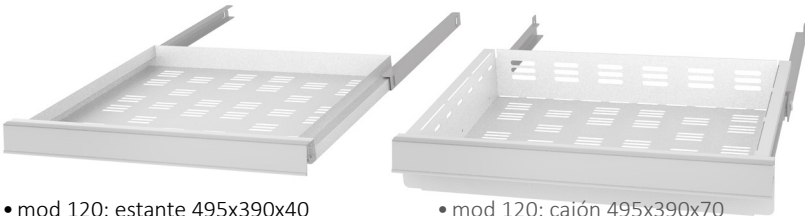
MPHV-170 opcional con cajones y ruedas



MPHV-320 con estantes extra y puerta con apertura a mano izquierda



MPHV-320 con cajones adicionales



- mod 120: estante 495x390x40
- mod 170: estante 440x390x40
- mod 320: estante 440x390x40 sobre guías inox en U

- mod 120: cajón 495x390x70
- mod 170: cajón 440x390x70
- mod 320: cajón 440x390x70 sobre guías con rodamientos

MPHV-320 opcional
cajones y panel gráfico



MPHV-320
con estantes adicionales y
ruedas opcionales

OPCIONES

- estante adicional con guías
- cajón con guías telescópicas
- datalogger Bluetooth
- datalogger Wifi
- patas 90 mm
- patas 135 mm
- regulador 20 mm
- ruedas
- panel gráfico con USB
- acabado acero inox AISI-304



MPH-120

MPH-170

MPH-320

imágenes mostradas en el cuadro superior, corresponden a modelos con equipamiento y dotación estándar									control digital						equipo frigorífico			
mod.	rango °C	largo (mm)	alto (mm)	fondo (mm)	aislamiento (mm)	volumen (L)	estantes	cerradura	batería 12h	alarma visual	alarma acústica	contacto alarma remota	sonda simil producto congelación	termostato anti-	gas	consumo W/h	voltaje	temperatura ambiente*
MPH-120	+2°C +8°C	645	805	640	40	125	2	si	si	si	si	si	si	si	R290	170	230V-50Hz	+10°C +35°C
MPH-170	+2°C +8°C	600	1020	650	50	172	3	si	si	si	si	si	si	si	R600a	235	230V-50Hz	+10°C +35°C
MPH-320	+2°C +8°C	600	1800	650	50	321	5	si	si	si	si	si	si	si	R600a	265	230V-50Hz	+10°C +35°C

características técnicas y constructivas sujetas a variación sin previo aviso

*tests realizados a +25°C

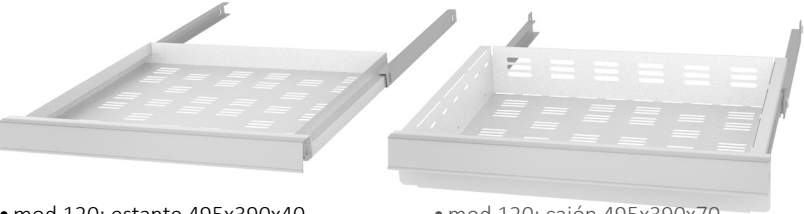
- Exterior e interior en acero plastificado blanco
- Interior con curvas sanitarias para fácil limpieza
- Sistema de cremalleras y guías interiores en acero inox AISI-304 18/8, regulables cada 100 mm
- Dotación de estantes (de serie) o cajones (opcionales) ambos extraíbles, fabricados en chapa de acero con recubrimiento epoxi y porta-etiquetas, capacidad de carga distribuida 100 Kg/m³
- Puerta de apertura reversible, con sistema de cierre automático y burlete magnético desmontable (permanece abierta al superar los 90° de apertura)
- Cerradura con llave, de serie
- Doble iluminación LED, alojados en el marco del hueco puerta
- Modelos 120 y 170 con reguladores de altura, modelo 320 con patas de acero inoxidable
- Apoyos regulables, para nivelar el equipo con el suelo
- Unidad condensadora ventilada, presión acústica < 60dB
- Evaporador sistema tiro forzado, con recubrimiento epoxi anti-corrosión
- Evaporación automática del agua de descarche del evaporador
- Aislamiento de poliuretano inyectado 50 mm, densidad 40 Kg/m³, cero GWP y cero ODP
- Componentes ATEX 014/34/UE y pasamuros Ø12mm sellado para sonda externa
- Control digital:
 - Alta visibilidad
 - batería 12h con cargador
 - alarmas acústicas y visuales avisan de desviación de la temperatura
 - alarma puerta abierta, fallo de sonda y alta temperatura de condensación
 - contacto para conexión de alarmas externas al equipo
 - sonda simulación producto para mejor gestión del funcionamiento
 - termostato seguridad, evita la caída de temperatura al punto de congelación del termolábil
 - descarches optimizados
 - opcional: datalogger registro de datos, con acceso por Bluetooth o por red WIFI (especificar)



MPH-170 con cajones opcionales



MPH-320 con dotación de estantes extra



- mod 120: estante 495x390x40
- mod 170: estante 440x390x40
- mod 320: estante 440x390x40 sobre guías inox en U
- mod 120: cajón 495x390x70
- mod 170: cajón 440x390x70
- mod 320: cajón 440x390x70 sobre guías con rodamientos

fotografías no contractuales



MPH-120 con estantes adicionales



MPH-170 con estantes adicionales



MPH-320 con 3 cajones, ruedas y panel gráfico con USB opcionales

OPCIONES

- estante adicional con guías
- cajón con guías telescópicas
- datalogger Bluetooth
- datalogger Wifi
- patas 90 mm
- patas 135 mm
- regulador 20 mm
- ruedas
- panel gráfico con USB
- acabado acero inox AISI-304



MPHV-500



MPHV-1200



MPHV-1850

imágenes mostradas en el cuadro superior, corresponden a modelos con equipamiento y dotación estándar

mod.	rango °C	largo (mm)	alto (mm)	fondo (mm)	aislamiento (mm)	volumen (L)	estantes	cerradura	control digital						equipo frigorífico			
									batería 12h	alarma visual	alarma acústica	contacto alarma remota	sonda simul producto	termostato anti-congelación	gas	consumo W/h	voltaje	temperatura ambiente
MPHV-500	+2°C +8°C	680	2145	730	70	505	6	si	si	si	si	si	si	si	R290	264	230V-50Hz	+10°C +35°C
MPHV-1200	+2°C +8°C	1370	2145	730	70	1201	12	si	si	si	si	si	si	si	R290	627	230V-50Hz	+10°C +35°C
MPHV-1850	+2°C +8°C	2055	2145	730	70	1852	18	si	si	si	si	si	si	si	R290	461	230V-50Hz	+10°C +35°C

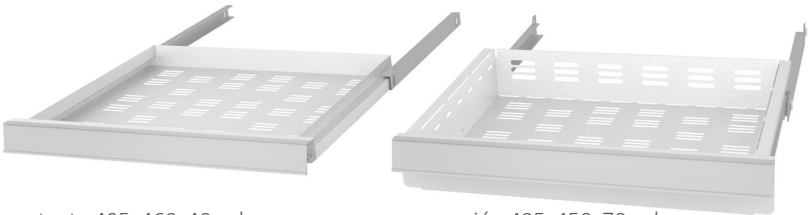
características técnicas y constructivas sujetas a variación sin previo aviso

*tests realizados a +25°C

- Exterior e interior en acero plastificado blanco
- Fondo interior en acero inox AISI-304 18/8
- Interior con fondo y esquinas con curvas sanitarias para fácil limpieza
- Sistema de cremalleras y guías interiores en acero inox AISI-304 18/8 regulables cada 100 mm
- Dotación de estantes (de serie) o cajones (opcionales) ambos extraíbles, fabricados en chapa de acero con recubrimiento epoxi y porta-etiquetas, capacidad de carga distribuida 100 Kg/m³
- Puertas de apertura reversible (modelo 500), con sistema de cierre automático y burlete magnético desmontable (permanece abierta al superar los 90° de apertura)
- Doble cristal con aislamiento por gas inerte, con marco de aluminio
- Cerradura con llave, de serie
- Doble iluminación LED, alojados en el marco de los huecos de puertas
- Ruedas de serie, con freno en la parte delantera, altura 105 mm
- Unidad condensadora ventilada, presión acústica < 60dB
- Evaporador sistema tiro forzado, con recubrimiento epoxi anti-corrosión
- Evaporación automática del agua de descarche del evaporador
- Aislamiento de poliuretano inyectado 70 mm, densidad 40 Kg/m³, cero GWP y cero ODP
- Componentes ATEX 014/34/UE y pasamuros ø12mm sellado para sonda externa
- Control digital:
 - compacto
 - batería 12h con cargador
 - alarmas acústicas y visuales en caso de desviación de la temperatura
 - alarma puerta abierta, fallo de sonda y alta temperatura de condensación
 - contacto para conexión de alarmas externas al equipo
 - sonda simulación producto para mejor gestión del funcionamiento
 - termostato seguridad, evita la caída de temperatura al punto de congelación del termolábil
 - descarches optimizados
 - opcional: datalogger registro de datos, con acceso por Bluetooth o por red WIFI (especificar)



Doble cristal sobre marco de aluminio
Estantes o cajones sobre guías y estructura en acero inoxidable



• estante 495x460x40 sobre guías inox en U

• cajón 495x450x70 sobre guías inox con rodamientos

fotografías no contractuales



MPHV-500
con cajones opcionales



MPHV-1200
con estantes adicionales y patas opcionales



MPHV-1850
con estantes adicionales, cajones y reguladores opcionales

OPCIONES
estante adicional con guías
cajón con guías telescópicas
datalogger Bluetooth
datalogger Wifi
patas 90 mm
patas 135 mm
regulador 20 mm
acabado acero inox AISI-304



MPH-500

MPH-1200

MPH-1850

imágenes mostradas en el cuadro superior, corresponden a modelos con equipamiento y dotación estándar									control digital						equipo frigorífico			
mod.	rango °C	largo (mm)	alto (mm)	fondo (mm)	aislamiento (mm)	volumen (L)	estantes	cerradura	batería 12h	alarma visual	alarma acústica	contacto alarma remota	sonda simil producto	termostato anti-congelación	gas	consumo W/h	voltaje	temperatura ambiente
MPH-500	+2°C +8°C	680	2145	730	70	505	6	si	si	si	si	si	si	si	R290	264	230V-50Hz	+10°C +35°C
MPH-1200	+2°C +8°C	1370	2145	730	70	1201	12	si	si	si	si	si	si	si	R290	627	230V-50Hz	+10°C +35°C
MPH-1850	+2°C +8°C	2055	2145	730	70	1852	18	si	si	si	si	si	si	si	R290	461	230V-50Hz	+10°C +35°C

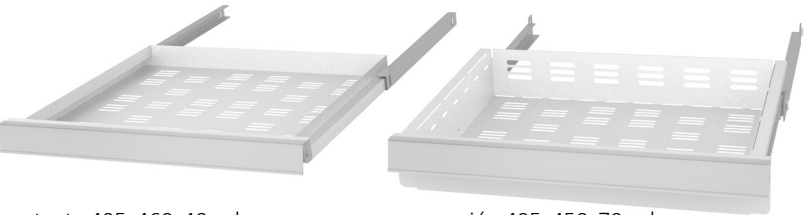
características técnicas y constructivas sujetas a variación sin previo aviso

*tests realizados a +25°C

- Exterior e interior en acero plastificado blanco
- Fondo interior en acero inox AISI-304 18/8
- Interior con fondo y esquinas con curvas sanitarias para fácil limpieza
- Sistema de cremalleras y guías interiores en acero inox AISI-304 18/8 regulables cada 100 mm
- Dotación de estantes (de serie) o cajones (opcionales) ambos extraíbles, fabricados en chapa de acero con recubrimiento epoxi y porta-etiquetas, capacidad de carga distribuida 100 Kg/m³
- Puertas de apertura reversible (modelo 500), con sistema de cierre automático y burlete magnético desmontable (permanece abierta al superar los 90° de apertura)
- Contrapuerta embutida de acero inox AISI-3.4 18/8
- Cerradura con llave, de serie
- Doble iluminación LED, alojados en el marco de los huecos de puertas
- Ruedas de serie, con freno en la parte delantera, altura 105 mm
- Unidad condensadora ventilada, presión acústica < 60dB
- Evaporador sistema tiro forzado, con recubrimiento epoxi anti-corrosión
- Evaporación automática del agua de descarche del evaporador
- Aislamiento de poliuretano inyectado 70 mm, densidad 40 Kg/m³, cero GWP y cero ODP
- Componentes ATEX 014/34/UE y pasamuros ø12mm sellado para sonda externa
- Control digital:
 - compacto
 - batería 12h con cargador
 - alarmas acústicas y visuales en caso de desviación de la temperatura
 - alarma puerta abierta, fallo de sonda y alta temperatura de condensación
 - contacto para conexión de alarmas externas al equipo
 - sonda simulación producto para mejor gestión del funcionamiento
 - termostato seguridad, evita la caída de temperatura al punto de congelación del termolábil
 - descarches optimizados
 - opcional: datalogger registro de datos, con acceso por Bluetooth o por red WIFI (especificar)



Puerta con tirador ergonómico y contrapuerta embutida en acero inox



• estante 495x460x40 sobre guías inox en U

• cajón 495x450x70 sobre guías inox con rodamientos

fotografías no contractuales



MPH-500 con cajones opcionales



MPH-1200 con estantes adicionales, cajones y reguladores opcionales



MPH-1850

OPCIONES
estante adicional con guías
cajón con guías telescópicas
datalogger Bluetooth
datalogger Wifi
patas 90 mm
patas 135 mm
regulador 20 mm
acabado acero inox AISI-304



MPHV-650



MPHV-1400



MPHV-2200

fotografías no contractuales

imágenes mostradas en el cuadro superior, corresponden a modelos con equipamiento y dotación estándar									control digital						equipo frigorífico			
mod.	rango °C	largo (mm)	alto (mm)	fondo (mm)	aislamiento (mm)	volumen (L)	estantes	cerradura	batería 12h	alarma visual	alarma acústica	contacto alarma remota	sonda símil producto congelación	termostato anti-congelación	gas	consumo W/h	voltaje	temperatura ambiente
MPHV-650	+2°C +8°C	705	2080	850	85	645	6	si	si	si	si	si	si	si	R290	260	230V-50Hz	+10°C +35°C
MPHV-1400	+2°C +8°C	1395	2080	850	85	1404	12	si	si	si	si	si	si	si	R290	396	230V-50Hz	+10°C +35°C
MPHV-2200	+2°C +8°C	2055	2080	850	70	2130	18	si	si	si	si	si	si	si	R290	943	230V-50Hz	+10°C +35°C

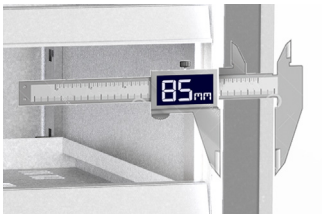
características técnicas y constructivas sujetas a variación sin previo aviso

*tests realizados a +25°C

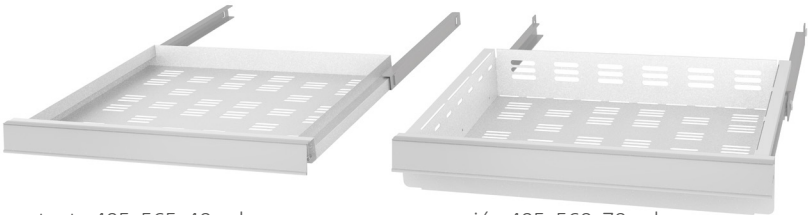
- Exterior e interior en acero plastificado blanco
- Fondo interior en acero inox AISI-304 18/8
- Interior con fondo y esquinas con curvas sanitarias para fácil limpieza
- Sistema de cremalleras y guías interiores en acero inox AISI-304 18/8 regulables cada 100 mm
- Dotación de estantes (de serie) o cajones (opcionales) ambos extraíbles, fabricados en chapa de acero con recubrimiento epoxi y porta-etiquetas, capacidad de carga distribuida 100 Kg/m³
- Puertas de apertura reversible (modelo 650), con sistema de cierre automático y burlete magnético desmontable (permanece abierta al superar los 90° de apertura)
- Doble cristal con aislamiento por gas inerte, con marco de aluminio
- Cerradura con llave, de serie
- Doble iluminación LED, alojados en el marco de los huecos de puertas
- Ruedas de serie, con freno en la parte delantera, altura 105 mm
- Unidad condensadora ventilada, presión acústica < 60dB
- Evaporador sistema tiro forzado, con recubrimiento epoxi anti-corrosión
- Evaporación automática del agua de descarche del evaporador
- Aislamiento de poliuretano inyectado 85 mm, densidad 40 Kg/m³, cero GWP y cero ODP
- Componentes ATEX 014/34/UE y pasamuros ø12mm sellado para sonda externa
- Control digital:
 - compacto
 - batería 12h con cargador
 - alarmas acústicas y visuales en caso de desviación de la temperatura
 - alarma puerta abierta, fallo de sonda y alta temperatura de condensación
 - contacto para conexión de alarmas externas al equipo
 - sonda simulación producto para mejor gestión del funcionamiento
 - termostato seguridad, evita la caída de temperatura al punto de congelación del termolábil
 - descarches optimizados
 - opcional: datalogger registro de datos, con acceso por Bluetooth o por red WIFI (especificar)



Doble cristal sobre marco de aluminio
Estantes o cajones sobre guías y estructura en acero inoxidable



Modelo 650 y 1400, espesor aislante en costados 85 mm



• estante 495x565x40 sobre guías inox en U

• cajón 495x560x70 sobre guías inox con rodamientos



MPHV-650 con cajones y panel gráfico con USB opcionales



MPH-1400 con cajones opcionales



MPH-2200 con estantes adicionales

OPCIONES

- estante adicional con guías
- cajón con guías telescópicas
- datalogger Bluetooth
- datalogger Wifi
- patas 90 mm
- patas 135 mm
- regulador 20 mm
- panel gráfico con USB
- acabado acero inox AISI-304



imágenes mostradas en el cuadro superior, corresponden a modelos con equipamiento y dotación estándar									control digital						equipo frigorífico			
mod.	rango °C	largo (mm)	alto (mm)	fondo (mm)	aislamiento (mm)	volumen (L)	estantes	cerradura	batería 12h	alarma visual	alarma acústica	contacto alarma remota	sonda simil producto congelación	termostato anti-	gas	consumo W/h	voltaje	temperatura ambiente
MPH-650	+2°C +8°C	705	2080	850	85	645	6	si	si	si	si	si	si	si	R290	260	230V-50Hz	+10°C +35°C
MPH-1400	+2°C +8°C	1395	2080	850	85	1404	12	si	si	si	si	si	si	si	R290	396	230V-50Hz	+10°C +35°C
MPH-2200	+2°C +8°C	2055	2080	850	70	2130	18	si	si	si	si	si	si	si	R290	943	230V-50Hz	+10°C +35°C

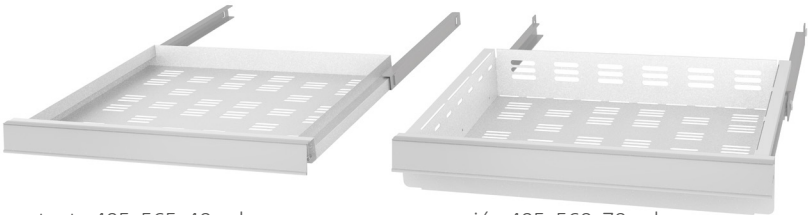
características técnicas y constructivas sujetas a variación sin previo aviso

*tests realizados a +25°C

- Exterior e interior en acero plastificado blanco
- Fondo interior en acero inox AISI-304 18/8
- Interior con fondo y esquinas con curvas sanitarias para fácil limpieza
- Sistema de cremalleras y guías interiores en acero inox AISI-304 18/8 regulables cada 100 mm
- Dotación de estantes (de serie) o cajones (opcionales) ambos extraíbles, fabricados en chapa de acero con recubrimiento epoxi y porta-etiquetas, capacidad de carga distribuida 100 Kg/m³
- Puertas de apertura reversible (modelo 650), con sistema de cierre automático y burlete magnético desmontable (permanece abierta al superar los 90° de apertura)
- Contrapuerta embutida de acero inox AISI-3.4 18/8
- Cerradura con llave, de serie
- Doble iluminación LED, alojados en el marco de los huecos de puertas
- Ruedas de serie, con freno en la parte delantera, altura 105 mm
- Unidad condensadora ventilada, presión acústica < 60dB
- Evaporador sistema tiro forzado, con recubrimiento epoxi anti-corrosión
- Evaporación automática del agua de descarche del evaporador
- Aislamiento de poliuretano inyectado 85 mm, densidad 40 Kg/m³, cero GWP y cero ODP
- Componentes ATEX 014/34/UE y pasamuros Ø12mm sellado para sonda externa
- Control digital:
 - compacto
 - batería 12h con cargador
 - alarmas acústicas y visuales en caso de desviación de la temperatura
 - alarma puerta abierta, fallo de sonda y alta temperatura de condensación
 - contacto para conexión de alarmas externas al equipo
 - sonda simulación producto para mejor gestión del funcionamiento
 - termostato seguridad, evita la caída de temperatura al punto de congelación del termolábil
 - descarches optimizados
 - opcional: datalogger registro de datos, con acceso por Bluetooth o por red WIFI (especificar)

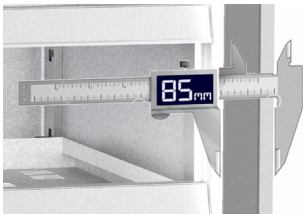


Puerta con tirador ergonómico y contrapuerta embutida en acero inox



• estante 495x565x40 sobre guías inox en U

• cajón 495x560x70 sobre guías inox con rodamientos



Modelo 650 y 1400, espesor aislante en costados 85 mm

fotografías no contractuales



MPHV-650 con cajones opcionales

MPH-1400 con estantes adicionales



MPH-2200 con cajones y panel gráfico con USB opcionales

OPCIONES

- estante adicional con guías
- cajón con guías telescópicas
- datalogger Bluetooth
- datalogger Wifi
- patas 90 mm
- patas 135 mm
- regulador 20 mm
- panel gráfico con USB
- acabado acero inox AISI-304



LABORATORIO: precio venta público 01-07-2022

Pag	modelo	diseño	gama	rango	puerta	descripción	PVP
12	MLBV-120	SIGMA	laboratorio	+2+8	cristal	armario laboratorio +2+8 SIGMA 120 litros puerta cristal	1.449 €
12	MLBV-170	SIGMA	laboratorio	+2+8	cristal	armario laboratorio +2+8 SIGMA 170 litros puerta cristal	1.634 €
12	MLBV-320	SIGMA	laboratorio	+2+8	cristal	armario laboratorio +2+8 SIGMA 320 litros puerta cristal	2.213 €
13	MLB-120	SIGMA	laboratorio	+2+8	ciega	armario laboratorio +2+8 SIGMA 120 litros puerta ciega	1.386 €
13	MLB-170	SIGMA	laboratorio	+2+8	ciega	armario laboratorio +2+8 SIGMA 170 litros puerta ciega	1.539 €
13	MLB-320	SIGMA	laboratorio	+2+8	ciega	armario laboratorio +2+8 SIGMA 320 litros puerta ciega	2.074 €
Pag	modelo	diseño	gama	rango	puerta	descripción	PVP
14	MLBV-500	ALPHA	laboratorio	+2+8	cristal	armario laboratorio +2+8 ALPHA 500 litros puerta cristal	2.673 €
14	MLBV-1200	ALPHA	laboratorio	+2+8	cristal	armario laboratorio +2+8 ALPHA 1200 litros puerta cristal	4.122 €
14	MLBV-1850	ALPHA	laboratorio	+2+8	cristal	armario laboratorio +2+8 ALPHA 1850 litros puerta cristal	5.663 €
15	MLB-500	ALPHA	laboratorio	+2+8	ciega	armario laboratorio +2+8 ALPHA 500 litros puerta ciega	2.493 €
15	MLB-1200	ALPHA	laboratorio	+2+8	ciega	armario laboratorio +2+8 ALPHA 1200 litros puerta ciega	3.812 €
15	MLB-1850	ALPHA	laboratorio	+2+8	ciega	armario laboratorio +2+8 ALPHA 1850 litros puerta ciega	5.199 €
Pag	modelo	diseño	gama	rango	puerta	descripción	PVP
16	MLBV-650	PRO	laboratorio	+2+8	cristal	armario laboratorio +2+8 PRO 650 litros puerta cristal	2.919 €
16	MLBV-1400	PRO	laboratorio	+2+8	cristal	armario laboratorio +2+8 PRO 1400 litros puerta cristal	4.479 €
16	MLBV-2200	PRO	laboratorio	+2+8	cristal	armario laboratorio +2+8 PRO 2200 litros puerta cristal	6.064 €
17	MLB-650	PRO	laboratorio	+2+8	ciega	armario laboratorio +2+8 PRO 650 litros puerta ciega	2.755 €
17	MLB-1400	PRO	laboratorio	+2+8	ciega	armario laboratorio +2+8 PRO 1400 litros puerta ciega	4.154 €
17	MLB-2200	PRO	laboratorio	+2+8	ciega	armario laboratorio +2+8 PRO 2200 litros puerta ciega	5.580 €
Pag	modelo	diseño	gama	rango	puerta	descripción	PVP
18	MLBC-500	ALPHA	laboratorio	-10-30	ciega	armario laboratorio-10-30 ALPHA 500 litros puerta ciega	3.194 €
18	MLBC-1200	ALPHA	laboratorio	-10-30	ciega	armario laboratorio-10-30 ALPHA 1200 litros puerta ciega	5.218 €
18	MLBC-1850	ALPHA	laboratorio	-10-30	ciega	armario laboratorio-10-30 ALPHA 1850 litros puerta ciega	7.031 €
20	MLBC-650	PRO	laboratorio	-10-30	ciega	armario laboratorio-10-30 PRO 650 litros puerta ciega	3.518 €
20	MLBC-1400	PRO	laboratorio	-10-30	ciega	armario laboratorio-10-30 PRO 1400 litros puerta ciega	4.964 €
20	MLBC-2200	PRO	laboratorio	-10-30	ciega	armario laboratorio-10-30 PRO 2200 litros puerta ciega	7.764 €

FARMACIA: precio venta público 01-07-2022

Pag	modelo	diseño	gama	rango	puerta	descripción	PVP
28	MPHV-120	SIGMA	farmacia	+2+8	cristal	armario farmacia +2+8 SIGMA 120 litros puerta cristal	1.966 €
28	MPHV-170	SIGMA	farmacia	+2+8	cristal	armario farmacia +2+8 SIGMA 170 litros puerta cristal	2.151 €
28	MPH-V320	SIGMA	farmacia	+2+8	cristal	armario farmacia +2+8 SIGMA 320 litros puerta cristal	2.729 €
30	MPH-120	SIGMA	farmacia	+2+8	ciega	armario farmacia +2+8 SIGMA 120 litros puerta ciega	1.901 €
30	MPH-170	SIGMA	farmacia	+2+8	ciega	armario farmacia +2+8 SIGMA 170 litros puerta ciega	2.054 €
30	MPH-320	SIGMA	farmacia	+2+8	ciega	armario farmacia +2+8 SIGMA 320 litros puerta ciega	2.590 €
Pag	modelo	diseño	gama	rango	puerta	descripción	PVP
32	MPHV-500	ALPHA	farmacia	+2+8	cristal	armario farmacia +2+8 ALPHA 500 litros puerta cristal	3.161 €
32	MPHV-1200	ALPHA	farmacia	+2+8	cristal	armario farmacia +2+8 ALPHA 1200 litros puerta cristal	4.639 €
32	MPHV-1850	ALPHA	farmacia	+2+8	cristal	armario farmacia +2+8 ALPHA 1850 litros puerta cristal	6.178 €
34	MPH-500	ALPHA	farmacia	+2+8	ciega	armario farmacia +2+8 ALPHA 500 litros puerta ciega	3.009 €
34	MPH-1200	ALPHA	farmacia	+2+8	ciega	armario farmacia +2+8 ALPHA 1200 litros puerta ciega	4.328 €
34	MPH-1850	ALPHA	farmacia	+2+8	ciega	armario farmacia +2+8 ALPHA 1850 litros puerta ciega	5.715 €
Pag	modelo	diseño	gama	rango	puerta	descripción	PVP
36	MPHV-650	PRO	farmacia	+2+8	cristal	armario farmacia +2+8 PRO 650 litros puerta cristal	3.456 €
36	MPHV-1400	PRO	farmacia	+2+8	cristal	armario farmacia +2+8 PRO 1400 litros puerta cristal	5.014 €
36	MPHV-2200	PRO	farmacia	+2+8	cristal	armario farmacia +2+8 PRO 2200 litros puerta cristal	6.599 €
38	MPH-650	PRO	farmacia	+2+8	ciega	armario farmacia +2+8 PRO 650 litros puerta ciega	3.288 €
38	MPH-1400	PRO	farmacia	+2+8	ciega	armario farmacia +2+8 PRO 1400 litros puerta ciega	4.690 €
38	MPH-2200	PRO	farmacia	+2+8	ciega	armario farmacia +2+8 PRO 2200 litros puerta ciega	6.116 €

OPCIONAL	PVP
ESTANTE ADICIONAL CON GUÍAS ALPHA	128 €
ESTANTE ADICIONAL CON GUÍAS PRO	128 €
ESTANTE ADICIONAL CON GUÍAS SIGMA	120 €
CAJÓN CON GUÍAS TELESCÓPICAS ALPHA	203 €
CAJÓN CON GUÍAS TELESCÓPICAS PRO	203 €
CAJÓN CON GUÍAS TELESCÓPICAS SIGMA	189 €
DATALOGGER Bluetooth	152 €
DATALOGGER Wifi	152 €
PANEL GRÁFICO CON USB	711 €
4 RUEDAS	98 €
6 RUEDAS	146 €
REGULADOR 20mm (4 unidades)	62 €
REGULADOR 20mm (6 unidades)	95 €
PATAS 90mm (4 unidades)	98 €
PATAS 90mm (5 unidades)	122 €
PATAS 90mm (6 unidades)	146 €
PATAS 135mm (4 unidades)	98 €
PATAS 135mm (5 unidades)	122 €
PATAS 135mm (6 unidades)	146 €
otras opciones, consultar	

Todas las opciones del cuadro, se consideran operaciones realizadas en fábrica a los equipos antes de ser enviados a destino, para envíos posteriores de dotaciones, consultar precio.

Los cambios que impliquen manipulación de la instalación eléctrica, frigorífica o en la estructura del equipo, sólo podrán ser realizadas en fábrica.

El fabricante no se responsabiliza del uso de otros elementos que no sean los originalmente homologados por él.

Consultar previamente con el fabricante, sobre cualquier otra opción no reflejada en este cuadrante

